



Titel: Evaluatie genomen maatregelen n.a.v. VOS-scan

Rapportcode: 2.650-5

Datum: 21 december 2006

SHR Hout Research
"Het Cambium"
Nieuwe Kanaal 9b
Postbus 497
6700 AL Wageningen

Tel: 0317 – 467366
Fax: 0317 – 467399

E-mail: e.beckers@shr.nl

Dit rapport heeft 12 genummerde bladen. Het is eigendom van de opdrachtgever, die gerechtigd is dit rapport integraal te publiceren. Gedeeltelijke publicatie, ook door de eigenaar, is slechts toegestaan na schriftelijke toestemming van SHR Hout Research.

Opdrachtgever: Branche Begeleidingscommissie
Arboconvenant Meubelindustrie

Bijlage: 2

Projectnummer: 2.650-5

Auteur:



Ir. E.P.J. Beckers
Projectleider

Trefwoorden: Arboconvenant, Meubelindustrie, lakken,
lijmen, evaluatie genomen maatregelen

Inhoudsopgave

Inhoudsopgave	3
1 Inleiding	4
2 Methode.....	4
3 Resultaten	5
3.1 Aantal bedrijven.....	5
3.2 Genomen maatregelen m.b.t. vervanging.....	5
3.3 Genomen maatregelen m.b.t. good housekeeping.....	6
4 Conclusies.....	7
Bijlage 1	8
Bijlage 2 Resultaten genomen good housekeeping maatregelen	12

1 Inleiding

Al 185 bedrijven hebben vanuit de VOS-scans een advies op maat gekregen. Het is niet bekend wat hiermee gedaan is. Sommige bedrijven zullen de adviezen hebben opgevolgd, anderen (nog) niet. Belangrijk is om te weten waarom bepaalde mogelijkheden niet benut worden. Heeft dat technische, esthetische of financiële redenen of zijn er andere zaken die nu pas duidelijk worden en vervanging in de weg kunnen staan. Deze informatie zou meegenomen moeten worden in de laatste informatievoorziening naar de branche en als input moeten dienen voor het monitoren van het Arboconvenant als geheel. Voor die informatievoorziening zijn eind november 2006 twee VOS-seminars gehouden. Voorafgaand daaraan is een evaluatie van genomen maatregelen gehouden.

2 Methode

Voor de seminars is aan alle gescande bedrijven gevraagd een enquêteformulier in te vullen over hun VOS-gebruik. Deze vragenlijsten waren bedrijfsspecifiek. Met behulp van de gegevens uit de database van de VOS-scans is per bedrijf het gegeven advies kort aangehaald. Per bedrijf konden meerdere adviezen zijn afgegeven. Vervolgens is bij ieder advies een kort lijstje toegevoegd met vragen of het desbetreffende bedrijf is overgeschakeld op oplosmiddelarme of –vrije producten en waarom wel of niet. De bedrijven hadden tijdens de VOS-scan 3 verschillende soorten adviezen gekregen:

- er was voor deze specifieke situatie geen alternatief (alleen een NUL-situatie)
- er was een alternatief beschikbaar volgens de laatste stand der techniek (BBT – Best Beschikbare Techniek)
- er waren kleefden in deze situatie nog wat bezwaren aan de best beschikbare techniek en daarom was nog een Meest Haalbaar Alternatief (MHA) geadviseerd

De vragen varieerden per type advies. Een voorbeeld van de vragenlijst is opgenomen in bijlage 1. De vragenlijst is, samen met de uitnodiging voor de workshops/VOS-seminars, verstuurd op papier van het Convenant (logo Gewoon Doen).

In totaal zijn vragenlijsten gestuurd naar 175 gescande bedrijven. De resterende 10 gescande bedrijven konden door bedrijfsbeëindiging, niet meer benaderd worden.

Het onderzoek is uitgevoerd van oktober tot november 2006.

3 Resultaten

3.1 Aantal bedrijven

Van de 175 verzonden vragenlijsten zijn er 40 terug ontvangen (23%). De verdeling van bedrijven die gereageerd hebben naar type bedrijf en bedrijfsgrootte staat vermeld in tabel 1. Bij de ontvangen reacties zijn de woonmeubelfabrikanten, middelgrote en grote bedrijven oververtegenwoordigd en de toeleveranciers, interieurbouwers en kleine bedrijven ondervertegenwoordigd.

Tabel 1: Type bedrijf en bedrijfsgrootte dat gereageerd heeft

Categorie*	Gescand	Gereageerd	Bedrijfsgrootte	Gescand	Gereageerd
WM	34%	45%	1-10	27%	7%
TOE	10%	5%	11-30	42%	40%
PM	3%	5%	31-100	23%	35%
IB	53%	45%	> 100	8%	18%
Totaal	100%	100%	Totaal	100%	100%

* WM = woonmeubelfabrikanten, TOE = toeleveranciers, PM = projectmeubelfabrikanten, IB = interieurbouwers

Bij de bedrijven die gereageerd hebben, zijn in totaal 108 adviezen uitgebracht over situaties waarin vervanging van VOS is beoordeeld. In totaal zijn in alle VOS-scans 452 situaties geadviseerd. De reacties via teruggestuurde vragenlijsten hebben dus betrekking op 24% van deze situaties. In iedere situatie konden drie soorten advies gegeven worden (zie hoofdstuk 2). In tabel 2 is weergegeven hoe wat dat betreft de verdeling van de ontvangen situaties is in vergelijking tot de totale hoeveelheid adviezen. Bij de ontvangen reacties zijn de situaties waarin geen alternatief mogelijk was zwaar oververtegenwoordigd en de situaties waarin overgeschakeld kon worden op de best beschikbare techniek ondervertegenwoordigd.

Tabel 2: Soort advies waarop gereageerd is.

Soort advies	Gescand	Gereageerd
Geen alternatief mogelijk (alleen NUL-situatie)	18%	32%
Bedrijf kan overschakelen op best beschikbare techniek (NUL + BBT)	69%	59%
Bedrijf kan overschakelen op meest haalbaar alternatief omdat er bezwaarredenen zijn voor de best beschikbare techniek (NUL + BBT + MHA)	13%	9%
Totaal	100%	100%

3.2 Genomen maatregelen m.b.t. vervanging

In tabel 3 is weergegeven of bedrijven over zijn gegaan op een VOS-arterm alternatief en waarom wel of niet. Bedrijven konden meerdere antwoorden geven per situatie. Acht van de 40 bedrijven die gereageerd hebben, gaf aan dat ze met geen enkel advies iets gedaan hebben omdat andere zaken

voorrang hadden. In vrijwel alle gevallen werd aangegeven dat de bedrijfseconomische situatie hiervoor de reden was. Van de bedrijven die een zuurhardende lak geadviseerd hebben gekregen (vaak als alternatief voor een nitrocelluloselak) heeft slechts 1 bedrijf gereageerd. Opvallend is het aantal bedrijven dat *denkt* dat de kwaliteit van een alternatief product onvoldoende is zonder dat te baseren op (eigen) ervaring.

Tabel 3: Redenen waarom een VOS-scan advies al dan niet is opgevolgd.

Reactie	Aantal malen aangegeven					
ALGEMEEN						
- Niets mee gedaan, want er was geen alternatief	29					
- Niets mee gedaan, want andere zaken hadden voorrang	8					
- We besteden nu uit	1					
GENOMEN MAATREGELEN PER TYPE VOS-PRODUCT - LAK						
	WA beits¹⁾	WA blanke lak	ZH blanke lak	UV blanke lak	WA spuit-plamuur	WA kleur-lak
- het advies is opgevolgd		1		1		1
- denk dat kwaliteit onvoldoende is		9			3	4
- contact opgenomen met leverancier	1	1				1
- we doen proeven		1				1
- uitgeprobeerd, maar kwaliteit onvoldoende		2	1	1	4	4
- omschakeling kost (nog) teveel		3		1	4	
- vervangend product te duur		3	1			4
- teveel invloed op productieproces		4	1	1	3	3
GENOMEN MAATREGELEN PER TYPE VOS-PRODUCT - LIJM						
	contactlijm – hard²⁾			contactlijm - zacht		
- denk dat kwaliteit onvoldoende is	2			1		
- uitgeprobeerd, maar kwaliteit onvoldoende	2			1		
- omschakeling kost (nog) teveel	2			1		
- teveel invloed op productieproces	7					
- nieuw ARBO-risico	2					

¹⁾ WA = watergedragen, ZH = zuurhardend, UV = 100% UV (wals)lak

²⁾ hard = geschikt voor verlijmen van harde materialen zoals HPL, zacht = geschikt voor het verlijmen van schuim e.d.

3.3 Genomen maatregelen m.b.t. good housekeeping

Aan ieder bedrijf dat gescand is, zijn ook algemene ARBO-maatregelen geadviseerd die genomen konden worden om de VOS-blootstelling te verminderen. De maatregelen hadden betrekking op aanpassen van luchthuishouding, logistiek, apparatuur, good housekeeping of gebruik van persoonlijke beschermingsmiddelen. De bedrijven die lijm verwerken maken meer schoon voor de afzuigwand, gebruiken een ander schoonmaakmiddel en/of dekken open blikken met oplosmiddelen beter af. Bedrijven die lak verwerken, hebben hun luchthuishouding verbeterd en beter gecontroleerd en plaatsen ook de net gelakte producten meer naast de spuiters i.p.v. erachter. Spuitapparatuur is ook

vervangen of aangepast (lagere spuitdruk = minder lak verspuiten). Ruim 30% van de bedrijven die gereageerd hebben, maakt meer gebruik van de afzuiging. ook aanmaken van lak, uitwrijven van beits of schoonmaakwerkzaamheden worden nu voor de afzuiging uitgevoerd. Tenslotte wordt ook meer gebruik gemaakt van de (vaak al aanwezige) persoonlijke beschermingsmiddelen, zoals halfgelaatsmaskers en handschoenen. Een volledig overzicht van acties die bedrijven genomen hebben naar aanleiding van de VOS-scan, is opgenomen in bijlage 2.

4 Conclusies

Tijdens de workshops/VOS-seminars van 23 en 28 november 2006 zijn de uitkomsten van deze evaluatie gepresenteerd. In de daarop volgende discussie kon achterhaald worden wat essentiële en/of tot dan toe onbekende hobbels zijn die overschakeling in de weg staan. Het grote voordeel was dat direct (onderling) ingegaan kon worden op opmerkingen van bedrijven die aangeven waarom overschakeling wel of juist niet kan. De verkregen informatie zal daardoor completer zijn wat een vollediger beeld geeft voor a) de eindevaluatie van het Convenant en b) voorlichting die nog naar de branche wordt geventileerd.

Bijlage 1**VRAGENLIJST****“overschakeling op VOS-arme alternatieven”**

Op 21 april 2004 is bij u een VOS-scan uitgevoerd, waarin een advies is uitgebracht over reductie van blootstelling aan oplosmiddelen. Met behulp van deze vragenlijst aan u (en uw collega-bedrijven) willen wij een beeld krijgen van wat er branchebreed met deze adviezen is gedaan. Uw gegevens zullen vertrouwelijk en geanonimiseerd worden behandeld.

VERVANGING VAN LAKKEN EN LIJMEN

U heeft de volgende adviezen gekregen voor producten met minder of geen oplosmiddelen:

ADVIES 1

	Nulsituatie	Best beschikbare techniek (BBT)	Meest haalbaar alternatief (MHA)
Product	stoelen en (onderdelen van) tafels voorzien van een beits of grondlaag		
Materiaal	eiken		
Product en applicatie	airless spuiten - blanke lak nitrocellulose	airmix spuiten - blanke lak 2K zuurhardend	geen
VOS-categorie	8	6	n.v.t.

Voor lakken is voor uw bedrijf een geschikt VOS-arme alternatief beschikbaar. U heeft:

- het advies opgevolgd
- het product uitgeprobeerd, maar u vindt de kwaliteit nog onvoldoende
- het advies (nog) niet opgevolgd omdat (*meerdere antwoorden zijn mogelijk*):
 - u het niet eens bent met het advies
 - u denkt dat de kwaliteit van het alternatief onvoldoende is
 - het vervangend product te duur is
 - de investeringen in apparatuur te hoog zijn
 - (lak:) het aanbrengen van een aparte droogruimte teveel investeringen vergt
 - de omschakeling teveel invloed heeft op het productieproces
 - het alternatief een nieuw ARBO-risico heeft, dat u slechter vindt dan de huidige situatie
 - andere zaken / bedrijfsactiviteiten voorrang hadden de afgelopen tijd
 - anders / toelichting

.....

.....

ADVIES 2

	Nulsituatie	Best beschikbare techniek (BBT)	Meest haalbaar alternatief (MHA)
Product	stoelen en (onderdelen van) tafels voorzien van een beits of grondlaag		
Materiaal	eiken		
Product en applicatie	airless spuiten - blanke grondlak (aufheller) nitrocellulose	geen	geen
VOS-categorie	8	n.v.t.	n.v.t.

Voor lakken zijn geen mogelijkheden bekend om over te gaan op een VOS-arm alternatief.

U heeft:

- geen verdere actie ondernomen
- contact opgenomen met uw / een lakleverancier om dit te bespreken

ADVIES 3

	Nulsituatie	Best beschikbare techniek (BBT)	Meest haalbaar alternatief (MHA)
Product	stoelen en (onderdelen van) tafels voorzien van een beits of grondlaag		
Materiaal	eiken		
Product en applicatie	airless spuiten en uitwrijven - beits - nitrocellulose	geen	geen
VOS-categorie	9	n.v.t.	n.v.t.

Voor lakken zijn geen mogelijkheden bekend om over te gaan op een VOS-arm alternatief.

U heeft:

- geen verdere actie ondernomen
- contact opgenomen met uw / een lakleverancier om dit te bespreken

ADVIES 4

	Nulsituatie	Best beschikbare techniek (BBT)	Meest haalbaar alternatief (MHA)
Product	stoelen en (onderdelen van) tafels voorzien van een beits of grondlaag		
Materiaal	beuken		
Product en applicatie	airless spuiten - blanke lak nitrocellulose	airmix spuiten - blanke lak 1K watergedragen	airmix spuiten - blanke lak 2K zuurhardend
VOS-categorie	8	2	6

Voor lakken is voor uw bedrijf niet alleen een Best Beschikbare Techniek (BBT) aangegeven, maar ook een Meest Haalbaar Alternatief (MHA). Het advies was om tenminste één van deze alternatieven (BBT of MHA) te implementeren. U heeft:

- het advies opgevolgd en aan de slag gegaan met het Meest Haalbare Alternatief, waarbij
 - u dit alternatief heeft doorgevoerd in de productie
 - u dit alternatief gaat doorvoeren in de productie

- anders/toelichting
.....
- het advies opgevolgd en toch met de Best Beschikbare Techniek aan de slag gegaan, omdat
 - de bezwaren tegen de BBT minder zwaar wogen dan aangegeven
 - u de kwaliteit van de BBT beter vindt dan die van de MHA
 - anders/toelichting
.....
.....
- MHA / BBT (graag omcirkelen) uitgeprobeerd, maar u vindt de kwaliteit nog onvoldoende
- het advies (nog) niet opgevolgd omdat (*meerdere antwoorden zijn mogelijk*)
 - u het niet eens bent met het advies
 - u denkt dat de kwaliteit van beide alternatieven onvoldoende is
 - u een alternatief heeft uitgeprobeerd en de kwaliteit nog onvoldoende vindt
 - het vervangend product (MHA) te duur is
 - de investeringen in apparatuur (MHA) te hoog zijn
 - de omschakeling (MHA) teveel invloed heeft op het productieproces
 - het alternatief (MHA) een nieuw ARBO-risico heeft, dat u slechter vindt dan de huidige situatie
 - andere zaken / bedrijfsactiviteiten voorrang hadden
 - anders / toelichting, nl
.....
.....

GOOD HOUSEKEEPING EN OVERIGE ARBOMAATREGELEN

Verder zijn algemene ARBO-maatregelen geadviseerd die genomen kunnen worden om de VOS-blootstelling te verminderen. Wilt u de maatregelen aankruisen die u heeft genomen of niet heeft genomen na de VOS-scan? (Als u geen lak of lijm gebruikt, hoeft u dat deel niet in te vullen)

	Ingevoerd na VOS-scan	deden we al voor VOS-scan	niet ingevoerd	n.v.t.
LIJM (oplosmiddelhoudend)				
– centrale lijmplek gecreëerd met afzuigwand	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
– dragen van ademhalingsbeschermingsmiddelen en handschoenen bij lijmverwerking	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
– afzuiging regelmatig controleren + filters vervangen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
– spuitpistoolreinigingsmachine i.p.v. handmatig reinigen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
– schoonmaken van apparatuur voor spuitwand	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
– open lijmblikken afdekken met een deksel (eventueel met uitsparing voor aanvoerslang)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
– alternatieve schoonmaakproducten (o.a. citrusproducten) behandelen als een oplosmiddel	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
LAK				
Luchthuishouding				
– afzuigwand beter afgeschermd (gerichtere luchtstroom)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
– luchttoevoer en/of luchtafvoer in de spuiterij verbeterd	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
– afzuiging regelmatig controleren + filters vervangen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
– ruimtes verbeterd (minder verplaatsing gelakte producten, minder lopen door droogruimte)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Logistiek				
– de gelakte producten in een aparte ruimte laten drogen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
– karren met gespoten producten direct/zo snel mogelijk na applicatie in de droogkamer plaatsen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Apparatuur				
– hoogrendement spuitapparatuur i.p.v. conventioneel luchtsputten (minder overspray)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
– airless of airmix spuitapparatuur i.p.v. (conventioneel) luchtsputten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
– elektrostatisch spuiten (minder overspray)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
– producten te dompelen i.p.v. te spuiten (en de dompelbak goed afgesloten te houden)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
– spuitdruk gereduceerd om sterke nevel te voorkomen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
– spuitpistoolreinigingsmachine i.p.v. handmatig reinigen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Good Housekeeping				
– aanmaken van lakken voor de spuitwand uit te voeren	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
– schoonmaken van apparatuur voor de spuitwand	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
– open verblikken afdekken met een deksel	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
– de beitslaag voor de afzuigwand uit te wrijven	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
– altijd achter het te spuiten product staan tijdens de verwerking	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
– beits- en schoonmaakdoeken voor afzuigwand laten drogen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
– karren met gespoten producten niet achter, maar naast de spuiter te zetten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Persoonlijke beschermingsmiddelen				
– ademhalingsbescherming bij alle lakverwerking	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
– ademhalingsbescherming in droogruimte	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
– handschoenen bij spuiten, schoonmaken van apparatuur en uitwrijven van beitsen of olie	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bijlage 2 Resultaten genomen good housekeeping maatregelen

Ontvangen vragenlijsten	40			
Aantal bedrijven LIJM en LAK	26			
Aantal bedrijven alleen LIJM	1			
Aantal bedrijven alleen LAK	13			
	Ingevoerd na VOS-scan	deden we al voor VOS-scan	niet ingevoerd	n.v.t.
LIJM (oplosmiddelhoudend)				
- centrale lijmplek gecreëerd met afzuigwand	0	17	8	2
- dragen van ademhalingsbeschermingsmiddelen en handschoenen bij lijmverwerking	0	15	4	5
- afzuiging regelmatig controleren + filters vervangen	1	15	4	7
- spuitpistoolreinigingsmachine i.p.v. handmatig reinigen	0	1	16	9
- schoonmaken van apparatuur voor spuitwand	2	13	4	9
- open lijmblikken afdekken met een deksel (eventueel met uitsparing voor aanvoerslang)	3	18	0	7
- alternatieve schoonmaakproducten (o.a. citrusproducten) behandelen als een oplosmiddel	2	13	6	6
LAK				
Luchthuishouding				
- afzuigwand beter afgeschermd (gerichtere luchtstroom)	3	28	2	4
- luchttoevoer en/of luchtafvoer in de spuitery verbeterd	5	23	6	2
- afzuiging regelmatig controleren + filters vervangen	5	28	2	2
- ruimtes verbeterd (minder verplaatsing gelakte producten, minder lopen door droogruimte)	4	21	7	4
Logistiek				
- de gelakte producten in een aparte ruimte laten drogen	2	23	6	6
- karren met gespoten producten direct/zo snel mogelijk na applicatie in de droogkamer plaatsen	2	21	4	8
Apparatuur				
- hoogrendement spuitapparatuur i.p.v. conventioneel luchtsputten (minder overspray)	5	14	10	8
- airless of airmix spuitapparatuur i.p.v. (conventioneel) luchtsputten	3	27	5	3
- elektrostatisch spuiten (minder overspray)	0	6	8	23
- producten te dompelen i.p.v. te spuiten (en de dompelbak goed afgesloten te houden)	0	1	9	27
- spuitdruk gereduceerd om sterke nevel te voorkomen	7	19	3	8
- spuitpistoolreinigingsmachine i.p.v. handmatig reinigen	1	3	22	11
Good Housekeeping				
- aanmaken van lakken voor de spuitwand uit te voeren	6	15	10	6
- schoonmaken van apparatuur voor de spuitwand	5	21	4	7
- open verblikken afdekken met een deksel	2	33	0	3
- de beitslaag voor de afzuigwand uit te wrijven	0	23	3	11
- altijd achter het te spuiten product staan tijdens de verwerking	1	33	0	3
- beits- en schoonmaakdoeken voor afzuigwand laten drogen	1	17	6	12
- karren met gespoten producten niet achter, maar naast de spuitery te zetten	3	21	4	8
Persoonlijke beschermingsmiddelen				
- ademhalingsbescherming bij alle lakverwerking	4	31	1	1
- ademhalingsbescherming in droogruimte	1	25	4	6
- handschoenen bij spuiten, schoonmaken van apparatuur en uitwrijven van beitsen of olie	2	34	1	0